

MENU DU 23 ET 24 JUIN 2025

MIDI	LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	VENDREDI
ENTRÉES	Carottes râpées bio* (sauce vinaigrette servie à part)	Salami cornichons			
PLAT	 Rougail de saucisse Riz	 Boulette d' agneau Gratin dauphinois			
LAITAGE	Fromage	Saint Paulin bio*			
	Cocktail de fruits au sirop	Abricot			

Recette
Végétarienne



Produit
Breton



Produit
Français



* Fruits, légumes et produits laitiers subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles

Le service de restauration se réserve le droit de modifier les menus en cas de difficultés d'approvisionnements